

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α- 00971

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΑΚΙΔΩΤΟ ΣΥΡΜΑΤΟΠΛΕΓΜΑ

20 ΜΑΪΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ- ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ	
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
2.1	Νομοθεσία	2
2.2	Πρότυπα	2
2.3	Διάφορα	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1	Ορισμός Υλικού	3
4.2	Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	3
4.3	Φυσικά Χαρακτηριστικά	3
4.4	Περιβάλλον	3
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ /ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	4
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	4
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα Πιστοποιητικά	4
6.2	Επιθεωρήσεις /Δοκιμές	4
6.2.1	Μακροσκοπικός Έλεγχος	4
6.2.2	Λειτουργικός Έλεγχος	4
6.2.3	Λοιποί Έλεγχοι	5
7.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ	5
7.1	Παράδοση Υλικών	5
8.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	5
9.	Περιεχόμενο Προσφοράς	5
9.1	Έντυπο Συμμόρφωσης	5
9.2	Πιστοποιητικά, έντυπα κ.λπ.	6
10.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	6
11.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	6

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι - ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας του ακιδωτού συρματοπλέγματος.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.1.2 Π.Δ 57/2010 περί προσαρμογής της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου (σχετικά με τα Μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ) και την καταργηση των ΠΔ 18/96 και 377/93.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 ASTMA 121

2.2.2 ASTMA510M

2.2.3 SAE 1006 και SAE 1008

2.2.4 DIN 1548 και BS 443.

2.2.5 ENISO 9001:2015 ή μεταγενέστερο, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας- Απαιτήσεις», της πλέον σύγχρονης κατά προτίμηση έκδοσης.

2.3 Διάφορα

2.3.1 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το προς προμήθεια υλικό φέρει κωδικό **CPV 44312300-3** («**Ακιδωτό Σύρμα**») σύμφωνα με το Παράρτημα Ι του Κανονισμού (ΕΚ) 213/2008 και κλάση 5660 κατά ACodP-2/3.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Το ακιδωτό συρματόπλεγμα, θα πρέπει να παρέχει προστασία και να χρησιμοποιείται σε περιφράξεις στις οποίες απαιτείται μεγάλος βαθμός ασφάλειας.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Το συρματόπλεγμα θα πρέπει να αποτελείται από τον κορμό ο οποίος να κατασκευάζεται από δύο γαλβανιζέσυνεστραμμένα σύρματα και τεσσάρων ακίδων αγκάθια σε κοντινά διαστήματα πάνω στον κορμό κατά ASTM A 121.

4.2.2 Ο γαλβανισμός του συρματοπλέγματος θα πρέπει να είναι το ελάχιστο 150 gr/m².

4.2.3 Η ποιότητα του μετάλλου να είναι κατά ASTM A 510M, SAE 1006 και SAE 1008.

4.2.4 Η ποιότητα γαλβανισμού να είναι σύμφωνη με το DIN 1548 και BS 443.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά.

4.3.1 Η πλέξη του να είναι με τέσσερα σύρματα. Τα δύο σύρματα για το πλέγμα και δύο σύρματα για την κατασκευή του αγκαθιού.

4.3.2 Κάθε αγκάθι να έχει τουλάχιστον 4 μύτες.

4.3.3 Οι αποστάσεις των αγκαθιών να είναι το μέγιστο 120mm.

4.3.4 Ο κορμός του συρματοπλέγματος να αποτελείται από δύο σύρματα ελάχιστης διαμέτρου 1,6mm.

4.3.5 Οι ακίδες του συρματοπλέγματος να αποτελούνται από σύρματα ελάχιστης διαμέτρου 1,6mm.

4.4 Περιβάλλον

4.4.1 Το συρματόπλεγμα να μη δέχεται παραμορφώσεις σε ακραίες θερμοκρασίες από -20 έως +50 °C.

4.4.2 Το συρματόπλεγμα να είναι ανθεκτικό στην υπεριώδη ακτινοβολία στην οξείδωση και στη μακροχρόνια εν υπαίθρω αποθήκευση.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Το ακιδωτό συρματόπλεγμα θα παραδοθεί με μέριμνα του προμηθευτή με κατάλληλη συσκευασία, ώστε κατά τη μεταφορά (σύμφωνα με τους διεθνείς όρους μεταφοράς εμπορευμάτων) και αποθήκευσή της να μη διατρέχει κίνδυνο καταστροφής ή φθοράς.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Το καθορισμένο στο Π.Δ 57/2010 σήμα "CE".

6.1.2 Πιστοποιητικό ISO 9001:2015 ή μεταγενέστερο του προμηθευτή ώστε να διασφαλίζεται ότι διαθέτει Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας προκειμένου να ανταποκρίνεται αποτελεσματικά σε απαιτήσεις προμήθειας και τεχνικής υποστήριξης των πελατών του.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.1.1 Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

6.2.1.1.1 Η καλή κατάσταση των ακιδωτών συρματοπλεγμάτων από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.1.3 Η ύπαρξη εγγράφων – εντύπων – σχεδίων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κλπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας προδιαγραφής και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.1.1.4 Το υλικό που κατά το μακροσκοπική έλεγχο παρουσιάζει ελαττώματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, απορρίπτεται.

6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο το ακιδωτό συρματόπλεγμα θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης, για χρονικό διάστημα που δεν θα υπερβαίνει τις δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου

οριστικής παραλαβής.

6.2.3 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Παράδοση Υλικών

Η παράδοση του ακιδωτού συρματοπλέγματος θα πραγματοποιηθεί, με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή, σε χώρο που θα καθορίζεται στη Διακήρυξη.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος Παράδοσης: Όπως ορίζεται στην Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

8.2 Χρόνος Παράδοσης : Όπως ορίζεται στην Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:

Στις προσφορές να κατατεθούν:

9.1 Έντυπο Συμμόρφωσης

Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της υπόψη ΠΕΔ όσο και οι τυχόν αποκλίσεις από αυτή ή ακόμη πρόσθετες ή εναλλακτικές δυνατότητες, για να είναι δυνατή η σύγκριση και η αξιολόγηση. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει το Έντυπο Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας στη σχετική ηλεκτρονική εφαρμογή “ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ – ΕΝΤΥΠΑ - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ” (<https://prodiagrafes.army.gr/>) και έπειτα «ΕΝΤΥΠΑ». (Υπόδειγμα της όπως Προσθήκη Ι). Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

Το Έντυπο Συμμόρφωσης συμπληρώνεται από τον προμηθευτή παράγραφο προς παράγραφο με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κλπ.) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλει με την τεχνική προσφορά του.

9.2 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ.

Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή/και σχέδια για το ακιδωτό συρματοπλέγμα.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με το ακιδωτό συρματοπλέγμα, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε που ισχύουν.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων <https://prodiagrafes.army.gr/index.xhtml>, υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ» παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής για τη βελτίωσή της.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ :

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽¹⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽²⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽³⁾
1	Η παρούσα Προδιαγραφή	Συμφωνώ
.....
(Οδηγία συμπλήρωσης 4)	(Οδηγία συμπλήρωσης 4)	(Οδηγία συμπλήρωσης 4)
.....
.....
.....

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ⁽⁵⁾

(σφραγίδα – υπογραφή)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (παράδειγμα: 3.1.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών.

(2) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (παράδειγμα : ορισμός υλικού). Στην περίπτωση υποπαραγράφων, για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφονται οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (παράδειγμα :

(3) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερέκλυση της σχετικής απαίτησης της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στη ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (παράδειγμα : Συμφωνώ).

(4) Θα αναγραφούν κατά σειρά όλες οι παράγραφοι/υπόπαράγραφοι της παρούσας ΠΕΔ, που απαιτείται να τροποποιηθούν ή συμπληρωθούν.

(5) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

<p>(Οι εγκριτικές υπογραφές περιλαμβάνονται στο τέλος μιας ΠΕΔ, μετά τις προσθήκες και αντιστοιχούν στην σύνταξη, τον έλεγχο και την θεώρηση από τον αρμόδιο τελικής έγκρισης).</p>	<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</p>
	<p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p> <p>Ανχης (ΜΧ) Αλέξανδρος Αγγελινάκης Τμχης ΓΕΣ/ΔΜΧ/2</p>
	<p>ΕΛΕΓΧΟΣ</p> <p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ</p>